




CONVEYOR BELTS for FOOD INDUSTRY

 A typical example of a biscuits production line is shown in the above picture. The difficulties associated with moving such products are quite different. For this reason, the conveyor belts used in the different processing stages must also be expressly designed to satisfy different production needs. SAMPLA BELTING, recognizing the need, developed belt series specifically intended for the food industry made up with rough surfaces in cotton, mixed cotton and polyester and felt coverings, as well as belts with Polyurethane, PVC, and silicone coverings to solve the problems associated with transport, product removal, cutting, accumulation, etc. Today these series can be considered complete. This achievement can also be attributed to a close working relationship with the OEMs of the Food Industry. This group brought to our attention the difficulties faced by the sector, thereby enabling us to further develop and improve our product lines.



HEAD OFFICE - FACTORY:
SAMPLA BELTING S.r.l.
20041 AGRATE BRIANZA - (MI) - Italy
Via Delle Industrie, 6/12
Tel. ++39 039 68 96 0.1 - Fax ++39 039 65 08 46/60 57 428
E-mail: info@samplabelting.it - www.samplabelting.it



Certificato n. 130
Norma ISO 9002



Sampla Belting Marghera
30125 MARGHERA - VE - Italy
Via Portenari, 13
Tel. ++39 41 92 93 67/92 93 42
Fax ++39 41 93 22 89
E-mail: samplave@libero.it

Sampla Belting Canada LTD
274 Alliance Road, Unit # 2, 3 & 4
MILTON - ONTARIO - L9T3V2
Tel. ++905 878 05 32 - Fax ++905 878 01 07
E-mail: Samplacanada@stn.net
samplana@samplabelting.us
URL: www.samplabelting.us

Sampla Belting North America LLC
40, Center Drive, Orchard Park
NY 14127 - U.S.A.
Tel. ++1 716 66 77 450; ++1 888 75 57 450
Fax ++1 716 66 77 428; ++1 888 32 47 428
E-mail: samplana@pcom.net
samplana@samplabelting.us
URL: www.samplabelting.us

Sampla Belting South Africa (PTY) LTD
Unit 10, Southern Industrial Village
Kya Sands 2 Corner Elsecar & Bernie streets,
RANDBURG - SOUTH AFRICA
Tel. ++27 11 70 82 348
Fax ++ 27 11 70 81 027
E-mail: sampla@samplabelting-sa.com

Sampla Belting Foshan Co. LTD
No. 3 Factory Building -
High Technical Industry Zone
FOSHAN - GUANGDONG
PEOPLE REPUBLIC OF CHINA
Tel. ++86 757 838 16 413/423/463/568
Fax ++86 757 838 16 493
E-mail: fsamp@pub.foshan.gd.cn

Sampla Belting Singapore PTE LTD
34, Lorong Paya Lebar
SINGAPORE 536332
Tel. ++65 33 73 472 / 3
Fax ++65 33 73 438
E-mail: sampla@mbox3.singnet.com.sg

Sampla Belting Asia Pacific PTE LTD
2, Kallang Avenue #01-10
Kallang Bahru Complex
Singapore 339407
Tel: ++65 62 98 066
Fax: ++65 62 98 69 90
E-mail: andrew@samplaasia.com.sg

Sampla Manutention
8 Rue de La Grande Borne
77990 LE MESNIL AMELOT - FRANCE
Tel. 33.160.030305 - Fax 33.160.030163
E-mail: sampla@club-internet.fr

Sampla Do Brasil
07140-901 Guarulhos
SAN PAOLO - BRASIL
Rua Pedro de Toledo, 175/225
Tel. ++55 11 64 02 / 30 22
Fax ++55 11 64 02 38 08
E-mail: sampla@sampla.com.br

I dati possono essere soggetti a variazione senza preavviso
All data are subject to changes without prior notice

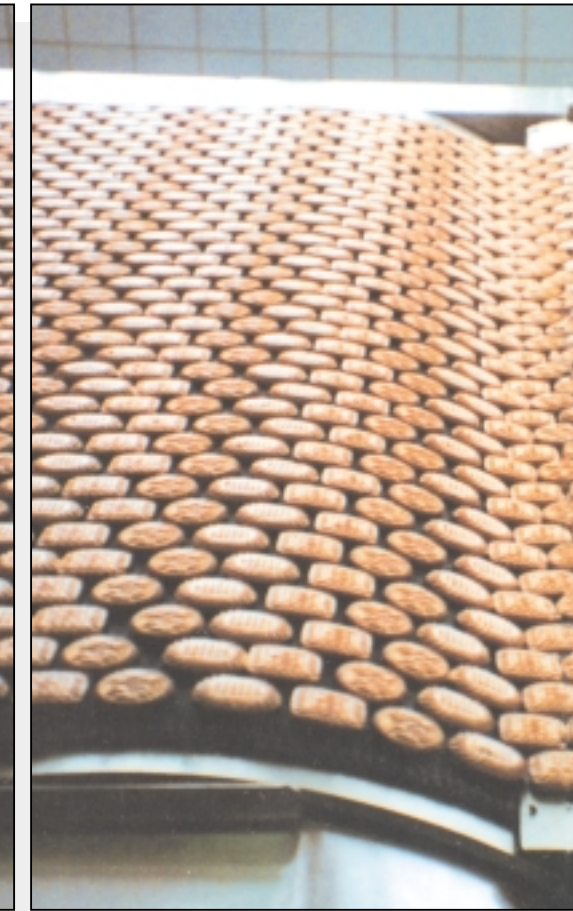
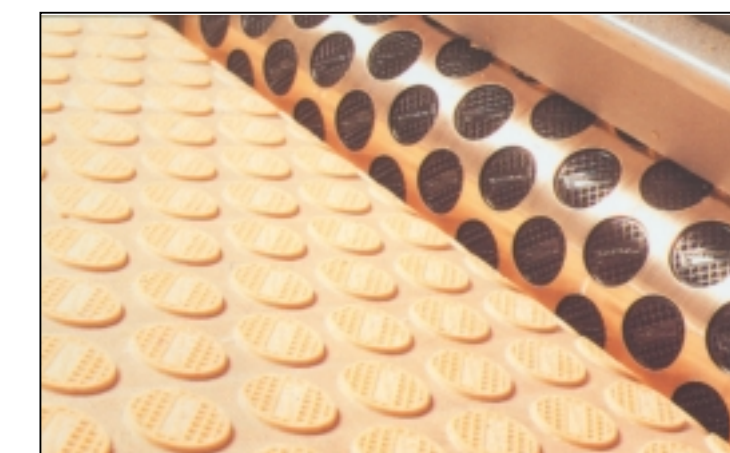
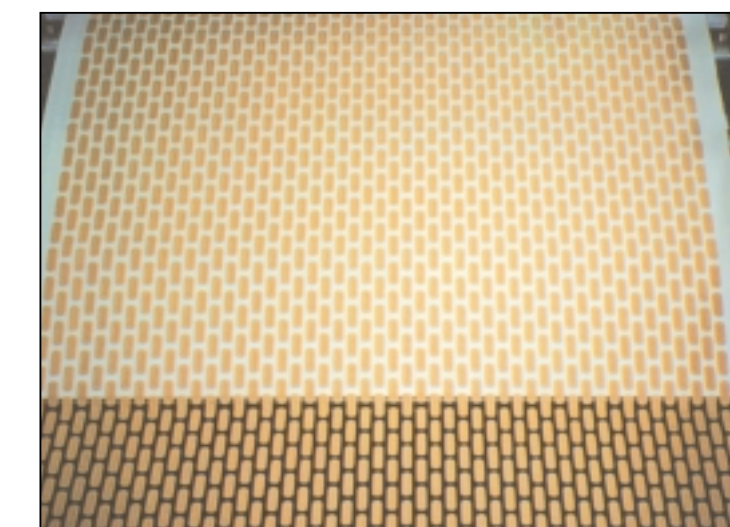
NASTRI TRASPORTATORI PER L'INDUSTRIA ALIMENTARE

CONVEYOR BELTS FOR FOOD INDUSTRY



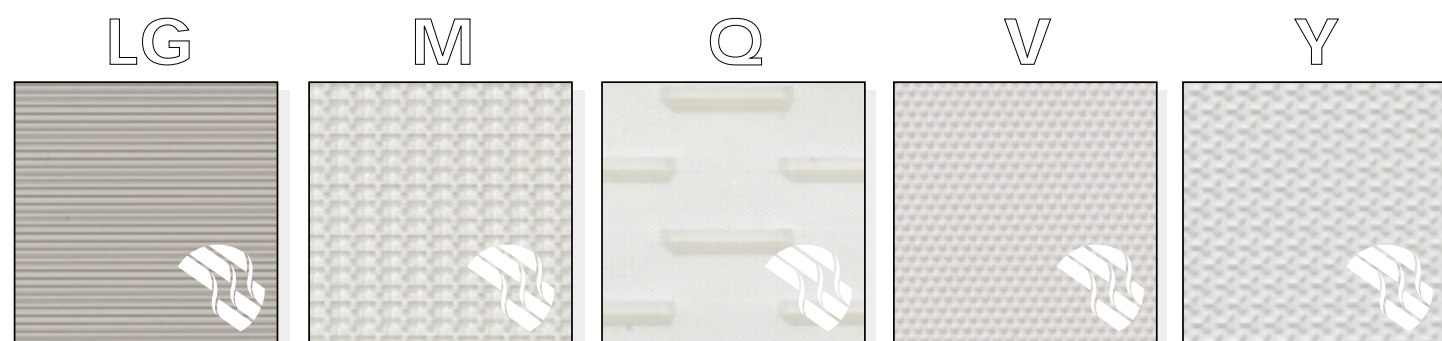
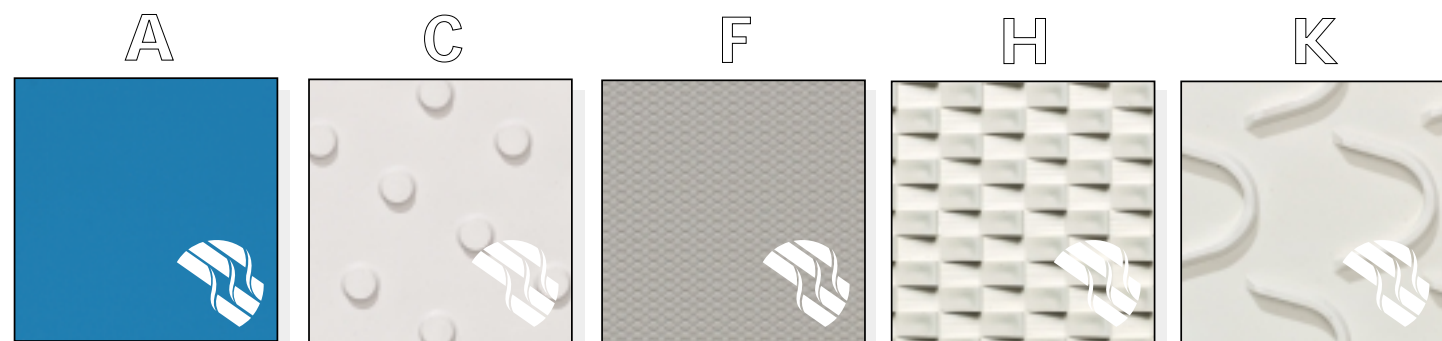
NASTRI TRASPORTATORI per L'INDUSTRIA ALIMENTARE

 Nella foto a lato viene raffigurato un esempio classico di linea di produzione per biscotti. Come è facile intuire le problematiche di trasporto sono diverse e quindi anche i nastri preposti al convogliamento nelle varie fasi di lavorazione devono essere diversi per meglio rispondere alle esigenze di produzione. In questo senso la SAMPLA BELTING ha operato e sviluppato la sua serie di nastri dedicati al settore dolciario: quindi nastri con superfici grezze in cotone, misti cotone poliestere e rivestimenti in feltro, nastri con rivestimento in Poliuretano, PVC e Silicone per adattarsi alle problematiche di trasporto, distacco prodotto, taglio, accumulo, ecc. Serie che oggi può dirsi completa anche grazie alla stretta collaborazione con i Fabbricanti di Macchine per l'Industria Alimentare che, portando a nostra conoscenza le problematiche del settore, ci hanno permesso l'evoluzione e i miglioramenti sostanziali intervenuti nella produzione attuale.





NASTRY TRASPORTATORI PER L'INDUSTRIA ALIMENTARE CONVEYOR BELTS FOR FOOD INDUSTRY



SERIE NASTRY • BELT SERIES

P Durezza della copertura 88° o 92° Shore A. Poliuretano con eccellente resistenza a grassi ed oli vegetali, animali e minerali, prodotti chimici. Idonea al contatto di prodotti alimentari di ogni tipo secondo FDA/USDA. Elevata resistenza all'abrasione. Tutti i nastri sono antistatici tranne i tipi P6/VF, P6/BF e P8/A/BF. Trasporto di qualsiasi prodotto alimentare per i tipi FDA. Il tipo P6 è specifico per glassatrici di cioccolato. Il tipo P7/A è un nastro idoneo per brevi interassi con grande rigidità trasversale e per piccoli diametri. I tipi P6/VF, P6/BF e P8/A/BF a trama flessibile sono indicati per curve.

F Durezza della copertura 72° Shore A. Buona resistenza a grassi ed olii animali, vegetali e minerali. Nastri ideati al trasporto di alimenti secondo FDA/USDA (Normativa italiana classi II e V). Nastri trasportatori per prodotti alimentari di ogni tipo e di ogni dimensione. I tipi con doppio rivestimento sono impiegati nel settore agroalimentare. Il tipo F21, grazie alla trama flessibile, indicato per la produzione di trasportatori in curva. Il tipo F21/K è strutturato con un disegno originale SAMPLA per il trasporto inclinato di prodotti sfusi. I tipi F61/10.05 ed F91/10.10 sono usati come elevatori di prodotti oleosi e grassi.

R Nastri con superfici grezze costituite da tessuti in poliestere o poliestere cotone a trama rigida o flessibile. Nastri che trovano impiego sulle confezionatrici automatiche con o senza accumulo e nell'industria alimentare per trasporto pasta cruda, prodotti da forno prima e dopo la cottura, macchine di panificazione. I tipi R11 ed R19 sono adatti per il trasporto di pane e pasta dove sia richiesta un'antiadesività elevata.

H Nastro con copertura in silicone e tessuto in poliestere. Atossico, antiadesivo. Confezionatrici automatiche, macchine per termoretraibile o ogni altro tipo di impiego dove sia necessaria un'elevata antiadesività.

V Durezza della copertura 92° Shore A. Nastri con copertura in poliolefina trasparente e tessuti in poliestere. Serie di nastri specificatamente costruiti per gli impianti di lavorazione del tabacco (approvati dalle principali aziende produttrici).

88° or 92° Shore A cover hardness. Urethane with excellent resistance to vegetable, animal and mineral fats and oils, plus many other chemical products. Suitable for contact with all kinds of food products as per FDA/USDA requirements. High resistance to abrasion. All belts in this series are antistatic except P6/VF, P6/BF and P8/A/BF. Conveying of any food products for FDA requirements. Type P6 is specific for chocolate glazing. Type P7/A is a belt for short length conveyors with high lateral rigidity and is suitable for small diameters. Types P6/VF, P6/BF and P8/A/BF have flexible weft and are therefore suitable for corners.

72° Shore A cover hardness. Good resistance to animal fats, vegetables and mineral oils. Suitable for conveying food as per FDA/USDA requirements. Conveyor belts for food products of any kind and size. Double cover conveyor belts are used in the agricultural and food sectors. Type F21, thanks to its flexible weft, is suitable for corners conveyors. Type F21/K is structured with an original SAMPLA pattern for inclined conveying of bulk products. Types F61/10.05 and F91/10.10 are used as elevator belts for fat and oily products.

Raw fabric belts with surfaces made of polyester or cotton and polyester fabric with rigid or flexible weft. Belts used on packaging machines with or without product accumulation and in food industry for the conveying of fresh dough, of oven treated products before and after baking and for bread processing machines. Types R11 and R19, thanks to high detachment properties are specially suitable for bread and dough conveying.

Conveyor belt with silicon cover and polyester fabric. Non-toxic, non-adhesive. Used on automatic packaging machines, wrapping machines or any other types of use where non-adhesives conveyor belts are necessary.

92° Shore A cover hardness. Belts with transparent polyolefin cover and polyester fabrics. Conveyor belts specially designed for tobacco processing plants. (approved by major manufacturers).

CARATTERISTICHE DEI NASTRY

BELT CHARACTERISTICS

SERIE SERIES	TIPO TYPE	COPERTURA DI TRASPORTO / TOP COVER			CARATTERISTICHE GENERALI / GENERAL CHARACTERISTICS											
		Spessore	Durezza	Colore	Strutturazioni possibili	N° di tele	Trama	Larghezza max di produzione	Antistaticità	Spessore totale	Massa	Carico per 1%	Temperatura d'esercizio	Diametri minimi rulli	Approvazione FDA	
		Thickness [mm]	Hardness [°ShA]	Colour	Possible structures	No of plies	Weft	Max production width [mm]	Antistaticity	Total thickness [mm]	Mass [kg/m ²]	Pull per 1% [daN/cm]	Working temperature range [°C]	Minimal roller diameter [mm]	FDA Approval	
COPERTURE IN POLIURETANO																
P	P 4/A	0,3	88	BN	FN	1	R	3000	-	0,6	0,6	4	-30+80	4 p.f.	15	•
	P 6/A	0,3	88	BN	FN	1	R	3000	•	0,8	0,8	5	-30+80	5 p.f.	16	•
	P 6/BF*	0,65	85	BN	FNZA	1	F	3000	-	1,3	1,4	6	-30+80	20	40	•
	P 7/A	0,5	88	BN	FNZ	1	R	3000	•	1,3	1,3	8	-30+80	10	30	•
	P 8/A	0,3	88	BN	FNZ	2	R	3000	•	1,3	1,4	8	-30+80	20	30	•
	P 8/A/BL	0,3	88	BL	FN Z	2	R	3000	•	1,3	1,4	8	-30+80	20	30	•
	P 8/A BF	0,35	88	BN	FNZ	2	F	3000	-	1,35	1,42	10	-30+80	20	40	•
	P 9/A	0,3	88	BN	FNZ	2	R	3000	•	1,3	1,4	6	-30+80	10	20	•
	P 9/Z	0,3	88	BN	-	2	R	3000	•	1,3	1,4	6	-30+80	10	20	•
	P10/A	0,4	88	BN	F NV Z	2	R	3000	•	1,6	1,8	8	-30+80	40	70	•
	P20/A	0,6	88	BN	F NV Z	2	R	3000	•	2,4	2,4	13	-30+80	80	100	•
	COPERTURE IN PVC															
F	F10	0,5	72	BN	ANVYZ	2	R	3000	-	2,0	2,4	8	-5+80	30	50	•
	F10/Z	0,5	72	BN	-	2	R	3000	-	2,0	2,4	8	-5+80	30	50	•
	F20	0,8	72	BN	ANVYZ	2	R	3000	-	2,6	3,0	13	-5+80	50	60	•
	F21	0,8	72	BN	ANVYZ	2	F	3000	-	2,6	3,0	16	-5+80	50	60	•
	F21/05.05/Z	0,5	72	BN	-	2	F	2000	-	3,0	3,5	16	-5+80	60	60	•
	F21/K*	6,5	60	BN	-	2	F	2000	-	8,0	4,2	16	-5+80	120	180	•
	F31	0,8	72	BN	ANVYZ	3	F	3000	-	3,8	4,6	20	-5+80	120	140	•
	F61/10.05*	1,0	72	BN	NVYZ	2	F	2000	-	4,6	5,5	50	-5+80	260	300	•
	F91/10.10	1,0	72	BN	NVYZ	3	F	2000	-	7,0	8,5	65	-5+80	450	450	•
	COPERTURE GREZZE															
R	R10	-	-	BN	-	2	R	3000	•	1,2	1,3	8	-10+90	30	30	•
	R11	-	-	BN	-	2	F	3000	-	1,4	1,4	6	-10+90	15	15	•
	R12*	-	-	BN	-	2	R	3000	•	1,1	1,2	8	-30+80	30	30	•
	R13	-	-	NT	-	2	R	3000	•	1,0	1,1	6	-30+80	10	20	•
	R14	-	-	NT	-	2	R	3000	-	1,4	1,5	8	-30+80	30	30	•
	R19	-	-	BN	-	2	R	3000	-	2,4	2,2	10	-10+90	50	50	•
COPERTURE IN SILICONE																
H	H10	0,3	48	TR	-	2	R	2000	-	1,75	2,0	10	-15+80	40	60	•
COPERTURE IN POLIOLEFINA																
V	V21	0,6	92	TR	ANVYZ	2	F	3000	•	2,4	2,3	16	-10+60	80	100	•
	V21/C	3,6	92	TR	-	2	F	3000	•	5,5	2,6	16	-10+60	80	120	•
	POH95	-	-	TR	-	-	-	93	-	1,70	1,4	-	-20+60	-	-	•
	PL5	0,25	-	TR	-	-	-	800	•	1,0	1,0	3	-30+80	30	30	•